

SPYDER II

SISTEMA DIRECTO-A-MALLA



EXILE
TECHNOLOGIES

La nueva impresora directo-a-pantalla Spyder II de EXILE proporciona la máxima calidad, al mismo tiempo que simplifica el proceso de creación de máscaras sobre mallas. Este dispositivo de alta resolución puede crear imágenes en mallas a más de 1.86 metro cuadrado por minuto, para una producción de alta velocidad e ideal para el ocupado departamento de mallas. La SPYDER II puede ayudar a eliminar las películas, mejorar la calidad de impresión, reducir la mano de obra, y acelerar la entrega de trabajos.

MAYOR VELOCIDAD SIGNIFICA

- MEJOR EFICIENCIA MECÁNICA Y DE PRODUCCIÓN
- MEJOR CALIDAD DE IMPRESIÓN
- MEJOR DISTRIBUCIÓN DE PUNTOS

La SPYDER II tiene una interfaz optimizada con controles táctiles fáciles de usar. La SPYDER II es la máquina todo-en-uno que proporciona una estructura simplificada, mejor rendimiento, control y confiabilidad a largo plazo. Utilizando tinta de cera caliente con tecnología de cabezal de inyección de fase alternante, las imágenes de alta densidad se colocan directamente sobre una pantalla emulsionada.

RESULTADOS RÁPIDOS Y PRECISOS



La Spyder II soporta marcos estándar de 30 x 40 pulgadas [76,2 cm x 101,6 cm], mientras que la más grande Spyder II 52 soporta tamaños de marco de hasta 54 x 46 pulgadas [137,16cm x 116,84cm]. Se incluye un RIP Harlequin de completa funcionalidad para proporcionar una salida de ficheros rápida y confiable. La Spyder II también acepta archivos tiff de 1 bit, de cualquier otro RIP, para ajustarse fácilmente a un flujo de trabajo de equipos existentes.

- IMPRESIÓN BIDIRECCIONAL
- MÁS RÁPIDA PREPARACIÓN DE IMPRENTA
- ELIMINA LAS PELÍCULAS
- MEJOR CALIDAD
- MENORES COSTOS DE MANO DE OBRA
- TIEMPOS REDUCIDOS DE EXPOSICIÓN
- COLOCACIÓN PRECISA

ESPECIFICACIONES DEL EQUIPO

Modelo	Sistema Directo-a-Pantalla Spyder II
Tecnología	Inyección de tinta de fase alternante / tinta sólida
Resolución	600 dpi
Capacidad de Tonos Medios	75 lpi @ 600 dpi
Velocidad de Imagen	Aproximadamente 2.4 pies cuadrados/min (13 metros cuadrados/h) @ 600 dpi
Precisión	.001 pulgadas de pantalla a pantalla
Requerimientos Energéticos	120v/220v 50-60 HZ 15 amp
Aire Comprimido	Requerido
Red	Ethernet
Temperatura Operativa	50°F a 86°F / 10°C a 30°C
Humedad Operativa	35% a 75% no condensada
Tipo de Tinta	Bloque sólido / Resistente al paso de luz y soluble en agua

MODEL	SPYDER II DTS 30	SPYDER II DTS 52
Tamaño Máximo de Medio	30 pulgadas x 40 pulgadas (76 cm x 101 cm)	54 pulgadas x 46 pulgadas (137 cm x 116 cm)
Tamaño Máxima de Medio	25 pulgadas x 30 pulgadas (63 cm x 76 cm)	50 pulgadas x 40 pulgadas (127 cm x 102 cm)
Dimensiones	32 pulgadas x 49 pulgadas x 61 pulgadas (79 cm x 124 cm x 155 cm)	32 pulgadas x 80 pulgadas x 61 pulgadas (79 cm x 203 cm x 155 cm)
Peso	Peso 300 libras (136 kg) 340 libras (150 kg)	340 libras (150 kg)

ESPECIFICACIONES RIP

Tipo de RIP	RTI Harlequin RIP
Plataforma	Mac y PC disponibles
Pantallas	AM y FM (estocástico) disponible
Formatos de Entrada	Postscript III, PDF, EPS, TIFF
Opciones RIP	Auto Trampa, Gestión/Prueba de Color, Pantalla Híbrida

El sistema está respaldado por el excelente servicio y soporte de EXILE. Ya sea in situ, por teléfono o internet, nuestros técnicos se asegurarán de mantenerle imprimiendo sin contratiempos y con eficiencia. Contáctenos para averiguar más sobre el Spyder II DTS.



EXILETECH.COM

EXILE TECHNOLOGIES

7007 Pinemont Drive
Houston, TX 77040

info@exiletech.com

LLAMADA GRATUITA:
800.747.7651

P: 713.343.5662

EXILE TECHNOLOGIES LTD

F3 Bramingham Business Park
Enterprise Way, Luton
Bedfordshire LU3 4B, Inglaterra

info@exiletech.co.uk
+44-1-582-573980