

SPYDER

LTS TOWER



SISTEMA DE IMÁGENES LÁSER A PANTALLA SPYDER LTS

EXILE
TECHNOLOGIES

FLUJO DE TRABAJO DIGITAL SIN PELÍCULA

El sistema de grabado directo de pantallas (laser-to-screen) SPYDER LTS Tower de EXILE moderniza la producción de pantallas al eliminar la necesidad de películas negativas. Su innovador diseño vertical permite ahorrar espacio y maximizar la valiosa superficie del área de producción, al tiempo que ofrece el mismo rendimiento de grabado de alta resolución y el flujo de trabajo totalmente digital del SPYDER LTS. Al reducir los costos de materiales, simplificar las operaciones de pre prensa y mejorar la seguridad de los archivos mediante la transferencia digital directa de imágenes, el SPYDER LTS Tower ayuda a las imprentas a aumentar la productividad sin ampliar sus instalaciones.

PRODUCCIÓN DE PANTALLAS MÁS RÁPIDA Y SENCILLA

El SPYDER LTS Tower reemplaza múltiples pasos manuales de pre prensa con un proceso de grabado digital eficiente que mejora tanto la calidad como la productividad. Al eliminar la manipulación de películas, el registro manual y las variables asociadas, los impresores se benefician de tiempos de entrega más rápidos, un mejor control del proceso, menos errores de producción y una reducción en las reimpresiones. El resultado es un flujo de trabajo más confiable que lleva los trabajos a la prensa con mayor rapidez.

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

- Diseño vertical con ahorro de espacio
- Flujo de trabajo digital sin película
- Grabado DLP® DMD de Texas Instruments
- Resolución de hasta 25,400 DPI
- Admite tramado de 100 a 200 LPI
- Profundidad de enfoque óptico de ±300 micras
- Enfoque automático en tiempo real
- Exposición uniforme de borde a borde
- Tecnología láser de alta potencia
- Compatible con emulsiones estándar
- Preparación de prensa más rápida y registro mejorado

GRABADO DMD DE ALTA RESOLUCIÓN

En el corazón del SPYDER LTS Tower se encuentra la tecnología de grabado con Dispositivo de Microespejos Digitales (DMD) Texas Instruments DLP® de última generación. Con millones de microespejos controlados con gran precisión, el sistema genera imágenes digitales excepcionalmente nítidas, con una definición de bordes superior, una reproducción precisa de puntos y un detalle sobresaliente.

A diferencia de las tecnologías láser directas anteriores, el sistema DMD de última generación ofrece una mayor densidad de píxeles para un grabado más limpio, un rango tonal más amplio y una mejor reproducción de medios tonos. Las resoluciones de grabado de hasta 25,400 DPI admiten aplicaciones gráficas exigentes mientras mantienen una fidelidad de imagen excepcional durante toda la producción.

REGISTRO DE PRECISIÓN Y CALIDAD DE IMPRESIÓN SUPERIOR

Al admitir tramados de pantalla de 100 a 200 LPI, el SPYDER LTS Tower produce líneas finas y nítidas, degradados suaves y medios tonos altamente precisos. La colocación precisa de la imagen mejora el registro entre pantallas, lo que reduce el tiempo de preparación de la prensa al tiempo que ayuda a los operadores a lograr una igualación de color más rápida y una calidad de impresión más constante.

SISTEMA ÓPTICO AVANZADO CON ENFOQUE AUTOMÁTICO

Un sistema óptico de diseño único con una profundidad de enfoque de ± 300 micras proporciona una calidad de exposición constante en toda el área de grabado. Esta amplia profundidad de enfoque ayuda a mantener una reproducción de imagen nítida, incluso cuando existen pequeñas variaciones en la planitud de la pantalla o en la posición del marco.

El sistema de enfoque automático integrado en tiempo real compensa continuamente los cambios en la distancia focal a lo largo de todo el proceso de exposición, garantizando un grabado uniforme de borde a borde y sin uniones en la imagen. El resultado es una calidad de pantalla repetible, menor variabilidad en la preparación y mayor confianza en cada tirada de producción.

RENDIMIENTO DE LÁSER DE ALTA POTENCIA

El SPYDER LTS Tower utiliza tecnología láser de alta potencia diseñada para exponer una amplia gama de tipos de emulsión, incluidas las emulsiones tradicionales de baja sensibilidad y aplicaciones de alto emulsión sobre malla (ESM). Esta flexibilidad permite a los impresores continuar usando sus emulsiones preferidas sin necesidad de formulaciones directo a pantalla (CTS) especializadas, lo que ayuda a reducir los costos de consumibles mientras se mantiene un rendimiento de exposición sobresaliente.

Ya sea para la producción de gráficos de gran detalle, impresión en cuatricromía/proceso o aplicaciones de alto depósito de tinta, el SPYDER LTS Tower ofrece la potencia, la consistencia y la versatilidad requeridas en los exigentes entornos de serigrafía actuales.

ESPECIFICACIONES DEL EQUIPO

Modelo	LTS1213	LTS1520	LTS2030
Tamaño máx. de marco	1200 x 1300 mm (47.24 x 51.18 in)	1500 x 2000 mm (59.05 x 78.74 in)	2000 x 3000 mm (78.74 x 118.11 in)
Tamaño mín. de marco	400 x 400 mm (15.75 x 15.75 in)	400 x 400 mm (15.75 x 15.75 in)	400 x 400 mm (15.75 x 15.75 in)
Tamaño máx. de imagen	1100 x 1250 mm (43.31 x 49.21 in)	1400 x 1900 mm (55.12 x 74.80 in)	1900 x 2900 mm (74.80 x 114.17 in)
Grosor del marco	20 mm - 50 mm		
Tamaño del punto láser	28 µm (opcional: 10 µm y 20 µm)		
Repetibilidad	5 µm		
Tipo de láser	UV LD 405 nm		
Potencia del láser (producción en serie)	22 W; ajuste de corriente del láser: 240 mA		
Potencia del láser (límite)	33 W; ajuste de corriente del láser: 330 mA		
Unidad de imagen	TI DLP (DMD)		
Emulsión sobre malla (ESM)	6 - 400 µm (sin incluir el grosor de la malla)		
Tiempo de exposición	180 - 240 s/m² (prueba con malla amarilla de 350 hilos y emulsión SBQ)		
Resolución de archivo	1270 DPI & 2540 DPI		
Tramado	133 LPI		
Modo de enfoque	Enfoque automático; profundidad de foco: 300 µm		
Formatos de archivo compatibles	TIFF de 1 bit, Gerber 274D/X, DXF		
Dimensiones del equipo	2000 x 1200 x 2250 mm (78.74 x 47.24 x 88.58 in)	2300 x 1200 x 2550 mm (90.55 x 47.24 x 100.39 in)	2800 x 1200 x 3500 mm (110.24 x 47.24 x 137.80 in)
Peso neto	1500 kg (3307 lbs)	1800 kg (3968 lbs)	2200 kg (4850 lbs)
Alimentación	Monofásica 220 V, 50/60 Hz, consumo promedio de energía: 4 kW (debe estar equipado con un estabilizador de voltaje CA purificado de ≥ 5 kW); aire comprimido: 1 L/min		
Opciones	Cámara industrial de alta precisión para alineación (autoescalado inteligente), mesa de succión por aire, software de imposición con un solo clic		



DIRECCIÓN:
7007 PINEMONT DRIVE
HOUSTON, TX 77040 USA

HORARIO DE ATENCIÓN TELEFÓNICA:
LUNES - VIERNES
8 AM - 5 PM HORA CENTRAL

T 713-343-5662
F 713-583-0021
LLAMADA GRATUITA 713-766-3812